







Audi 80 Cabrio
1992 - 1993



GDW Ref. 0335

EEC APPROVAL N°: e0*00/00*0000*00

max ↓ kg	x	max ↓ kg		
				
D=		_____ x 0,00981		7,10 kN
Max ↓ kg	+	max ↓ kg		
				
		s/	=	75 kg
		Max. 	=	1200 kg

GDW nv - Hoogmolenwegel 23 - B-8790 Waregem
TEL. 32(0)56 60 42 12(5) - FAX. 32(0)56 60 01 93
 Email: gdw@gdwtowbars.com - Website: www.gdwtowbars.com



Audi 80 Cabrio

1992 - 1993

Ref. 0335



Audi 80 cabrio

1992 - 1993

Ref. 0335

Montagehandleiding

1)

Samenstelling

Alle bouten en moeren : kwaliteit 8.8

N.B.

Voor de maximum toegestane massa welke uw voertuig mag trekken dient U uw dealer te raadplegen.

Verwijder eventueel de bitumenlaag op de bevestigingsplaats van de trekhaak.

Opgepast bij het boren dat men geen remleiding, elektriciteitsdraden of brandstofleidingen beschadigt.



Audi 80 cabrio

1992 - 1993

Réf. 0335

Notice de montage

1)

Composition

Tous les boulons et les écrous : qualité 8.8

Remarque

Pour le poids de traction maximum autorisé de votre voiture, consulter votre concessionnaire.
Enlever la couche de bitume ou d'anti-tremblement qui recouvre éventuellement les points de fixation.



Audi 80 cabrio

1992 - 1993

Ref. 0335

Fitting instructions

1)

Composition

All bolts and nuts : quality 8.8

Note

Please consult your cardealer or owners manual for the maximal permissable towing mass.
Remove any bitumen coating on the fastening position for the tow bar.
When drilling, be carefull not to damage any brake lines, electrical wiring or fuel lines.



Audi 80 Cabrio

1992 - 1993

Ref. 0335

Anbauanleitung

- 1) Stoßfänger abnehmen und Innenbekleidung wegnehmen.
- 2) Montierstücke (-h) anbringen in den Koffer auf die freigekommene Löcher (durch Stoßfänger abzunehmen). Löcher (A) durchbohren mit $\varnothing 10,5\text{mm}$ in Karrosserie und an Außenseite Montierstück (-k) darauf festmachen. Nun Löcher (B) und (C) durchbohren im Karrosserie, dieses Stück paßt gegen Hinterseite dem Karrosserie. Denn Montierstück (-i) im Koffer beilegen und Punkte (D) durchbohren durch die Grundplatte.
Bei (B) Mutterritzel in Querbalken montieren auf gebohrte Löcher (einbringen via große Löcher in Querbalken, in den Koffer) und Bolzen eindrehen.
- 3) Anhängerkupplung setzen mit (*') auf Montierstück (-k), (D) gegen Unterseite Grundplatte auf die gebohrte Löcher, (E) gegen Rundung Grundplatte. Dieses Punkt auch durchbohren mit $\varnothing 10,5\text{mm}$ und Montierstück (-j) beilegen in den Koffer. Alle Bolzen festmachen.
- 4) Stoßfänger wieder setzen, aber zuerst in die Unterseite ein Stück ausschneiden.
- 5) (*) montieren und alles fest anschrauben.
- 6) Innenbekleidung wieder anbringen.

Zusammenstellung

1 Anhängerkupplung Referenz 0335	
1 Kugelstange T43M000	(*)
4 Muttern mit Bolzen M12x30	(*)
4 Sicherheitsritzel 12mm	(*)
7 Muttern mit Bolzen M10x30	(A-C-D-E)
2 Bolzen M10x30	(B)
2 Mutterritzel 60/25xM10	(B)
2 Montierstücke (-h)	(A)
1 Montierstück (-i)	(D)
1 Montierstück (-j)	(E)
1 Montierstück (-k)	(*')
9 Sicherheitsritzel $\varnothing 10\text{mm}$	(A-B-C-D-E)

Alle Bolzen und Muttern : Qualität 8.8

Hinweise

Die Maximale Anhängelast ihres Fahrzeuges können Sie im Fahrzeugschein oder im Benutzerhandbuch nachlesen.

Im Bereich der Anlageflächen muß Unterbodenschutz und Antidröhmaterial entfernt werden.

Vor dem Bohren prüfen, daß keine, dort eventuell Leitungen beschädigt werden können.

Trekhaken

Attelages



Anhängevorrichtungen Tow bars

Bouten - Boulons - Bolts - Bolzen
Kwaliteit 8.8

DIN 912 - DIN 931 - DIN 933 - DIN 7991

M6 10,8Nm of 1,1kgm
M12 88,3Nm of 9,0kgm

M8 25,5Nm of 2,60kgm
M14 137Nm of 14,0kgm

M10 52,0Nm of 5,30kgm
M16 211,0Nm of 21,5kgm

Bouten - Boulons - Bolts - Bolzen
Kwaliteit 10.9

DIN 912 - DIN 931 - DIN 933 - DIN 7991

M6 13,7Nm of 1,4kgm
M12 122,6Nm of 12,5kgm

M8 35,3Nm of 3,6kgm
M14 194Nm of 19,8kgm

M10 70,6Nm of 7,20kgm
M16 299,2Nm of 30,5kgm

Ontwerp

G D W

Designed by

G D W

Signé

G D W

Entwurf

G D W
